

## Pratique de la soudure : procédés électriques ARC et/ou TIG


### 7 heures sur 0 jour(s)


Présentiel


Tarif net p/pers : **350,00 €**

Pour les intra voir en page suivante.

### COTÉ PRATIQUE


 Tenue d'atelier (bleu, chaussures de sécurité, gants et lunettes). Le client peut venir avec son propre matériel s'il le souhaite.


 IF2P EVOLUTION, 176 rue Achard, bâtiment C1 33300 Bordeaux


 8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30

 Entre 3 et 6 personnes

 Déjeuners libres

 Liste d'hôtels à proximité [ICI](#)


 Parking gratuit


 En situation de handicap ? consultez notre FAQ [ICI](#)

### SE RENSEIGNER, S'INSCRIRE

Dates, nombre de places en temps réel, inscription par CB ou devis gratuit en ligne

<https://www.if2p-evolution.com/fr/formations-disponibles>

 05.56.37.44.40

 [contact@if2p-evolution.com](mailto:contact@if2p-evolution.com)



Besoin de s'initier ou de se perfectionner aux procédés électriques ARC ou TIG ? Ce stage est idéal. Proposé à la journée, il peut donc être multiplié autant de jours que nécessaire.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation, le participant devra être capable de :

- ▶ Préparer son matériel de soudure en conformité avec les normes de sécurité
- ▶ Effectuer les réglages adaptés à la pièce à réaliser
- ▶ Réaliser des assemblages sur profils acier et alliages

### POUR QUI ?

Public visé : Frigoristes, plombiers-chauffagistes, électriciens...

Prérequis d'entrée : Débutant accepté.

Recommandation pour débutant : 3 x 1 jour

Recommandation pour perfectionnement : 1 jour par procédé

### FORMATEUR

Eric PIERRE (soudeur)

### MOYENS ET METHODES PRÉVUS, ÉVALUATION

Méthodes pédagogiques : 10 % théorie – 90% pratique en atelier équipé

Un questionnaire vous permet de nous indiquer vos souhaits de matériel et de matériaux (voir page suivante).

Cabines individuelles de soudure équipées, postes de soudure de toutes marques, matière et consommables

Evaluation de l'atteinte de objectifs : Test en fin de formation de type QCM

Auto-évaluation lors du questionnaire de satisfaction par le participant

Validation finale : Certificat de réalisation

Certification partielle possible : sans objet

Statistiques de performance :

Taux de satisfaction 2024/2025 : à venir

### FINANCER LA FORMATION

Consultez notre page dédiée aux moyens de [FINANCEMENT](#)

N°CARIF : 00079907

CERTIFINFO non  
FORMACODE : 22677  
RNCP ou RS : néant

### QUEL CONTENU ?

Les règles de sécurité à appliquer pour l'utilisation d'un poste à souder électrique ARC et TIG

Détermination des réglages et choix des consommables

Pratique ARC et/ou TIG en position sur tôle et/ou tube acier et/ou inox et/ou alu

### EQUIVALENCES, DÉBOUCHÉS, PASSERELLES

Equivalences : Néant

Débouchés : Plombier chauffagiste, soudeur

Passerelles : Néant

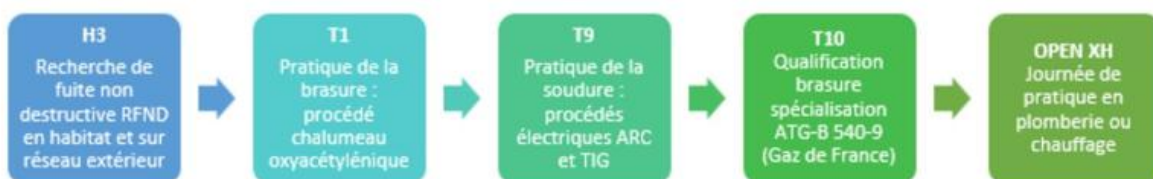
**Consultez notre FOIRE AUX QUESTIONS pour plus de renseignements !**


### INTRA ENTREPRISE (1 groupe constitué uniquement de vos collaborateurs)

Tarif net p/session : 845,00€ net pour un groupe de 3 personnes + 265,00€ net / personne supplémentaire  
groupe = 1540,00€ net

**SUITE DE PARCOURS** - Vous pouvez compléter votre parcours par nos autres modules du parcours que vous pouvez retrouver ci-après :

#### FORMATIONS PLOMBERIE & SOUDURE



	T9	
---	----	--

## FORMATION SOUDURE ARC ET TIG : QUESTIONNAIRE DE POSITIONNEMENT

(À REMPLIR PAR STAGIAIRE)

Nom / Prénom du stagiaire \_\_\_\_\_

SOCIÉTÉ : \_\_\_\_\_

POSTE OCCUPÉ : \_\_\_\_\_

### Vos objectifs :

(si vous cochez plusieurs objectifs, le formateur s'adaptera selon le temps imparti et vos facilités.)

- Vous initier à la pratique du soudage ARC sur acier
- Vous initier à la pratique du soudage ARC sur inox
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage ARC sur acier
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage ARC sur inox
  
- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur acier
- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur inox\*
- Vous initier à la pratique du soudage TIG sur alu\*\*
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur acier
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur inox\*
- Améliorer vos compétences à la pratique du soudage TIG sur alu\*\*

### Format et position choisis :

soudure sur TOLE en position :     à plat                     montante                     en angle  
soudure sur TUBE en position :     horizontale                     verticale                     45°

*\*le candidat doit maîtriser le chalumeau ou le procédé TIG acier en amont*

*\*\*le candidat doit maîtriser le procédé de soudure TIG acier/inox en amont*

*Le positionnement sera confirmé par le formateur à l'entrée en formation. Si un écart est constaté, l'entreprise sera contactée. Par avance merci de nous retourner ce questionnaire à l'adresse mail suivante :*

[contact@if2p-evolution.com](mailto:contact@if2p-evolution.com)

Rédigé par Auteur Édité le 18/02/2025	Page 1 / 1	<a href="http://www.if2p-evolution.com">www.if2p-evolution.com</a>
--	------------	--